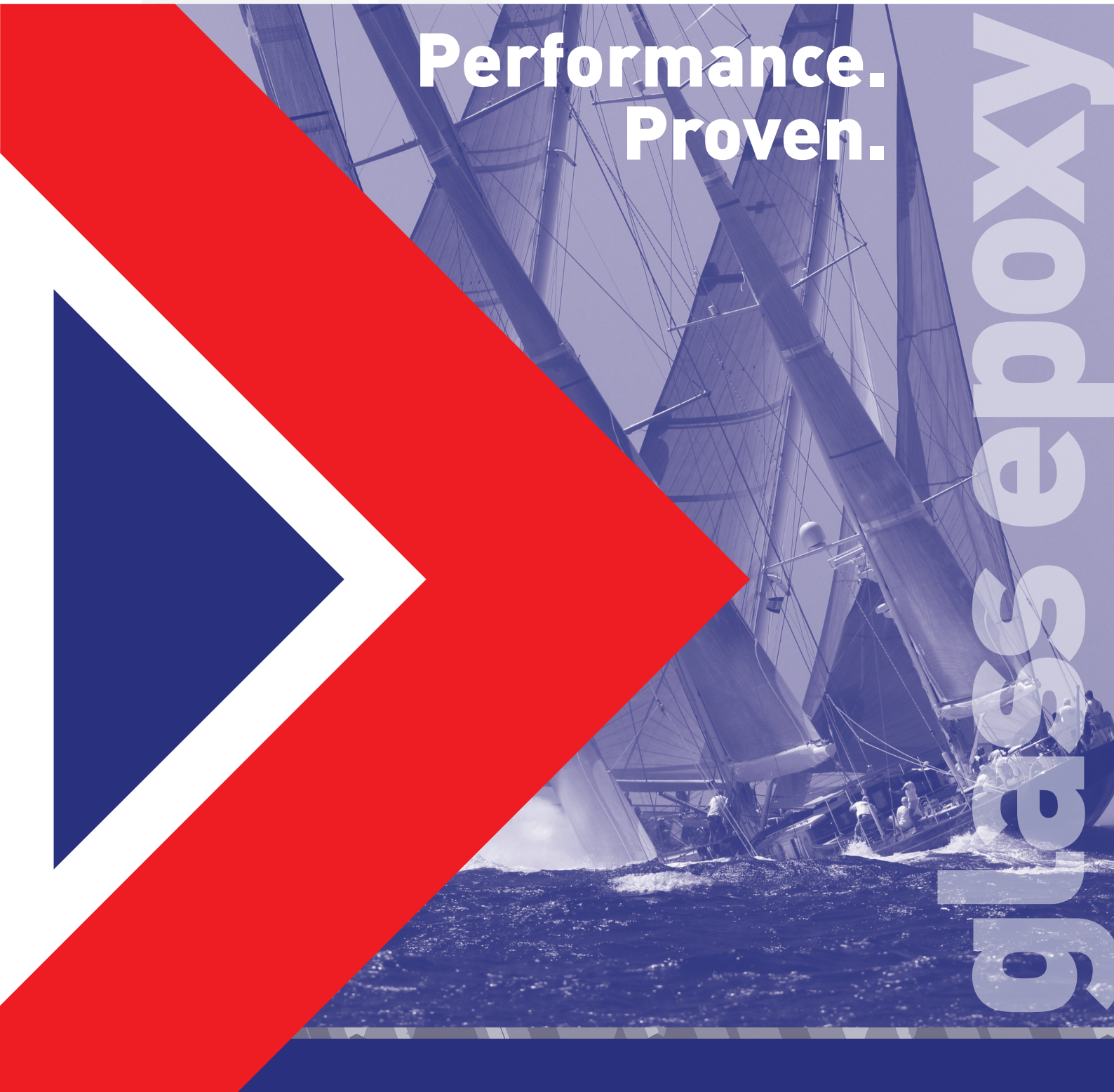


aquabatten 

Performance.  
Proven.

epoxy  
resin  
adhesive



# aquabatten

## Conçu pour gagner toutes les compétitions

Depuis plusieurs décades, les navigateurs avisés font confiance aux lattes Aquabatten.

Grace à leur conception, les lattes Aquabatten offrent un profil unique avec des extrémités fines et des sections arrière plus épaisses et rigides – il en résulte un maintien parfait de la forme de la voile au travers de la latte.

- La qualité de la fabrication composite réduit les risques de délaminage
- Le profilage ne fait appel à aucune coupe ou rabotage. Le corps composite de la latte est encapsulé dans une peau externe
- La fiabilité des lattes Aquabatten réduit les coûts de remplacement
- Le procédé de fabrication répartit et dissipe l'effort dans le corps de la latte, sur toute sa longueur.

Les lattes Aquabatten utilisent un scrim bi-directionnel laminé jusqu'à 56 couches totalement encapsulées. Contrairement aux autres lattes, le profil n'est pas meulé et conserve son intégrité structurelle, sa solidité et sa durabilité.

- Supporte le vrillage grâce au scrim bi-directionnel, là où les autres lattes cassent
- Conserve performance et durabilité même voile ferlée
- La résine époxy améliore la rigidité et son caractère hydrophobe garde la latte à la forme et au poids tout en éliminant la dissipation de tenue dans la résine
- Conception très précise, calculée au paramètre EI (raideur) pour une sélection facile et optimisée.

Aujourd'hui, la gamme Aquabatten est développée pour offrir la gamme la plus large en choix de largeur, longueur, et version. Les profils sont conçus pour s'adapter au tout dernier concept de voiles afin d'offrir les meilleures performances.

En adéquation avec les meilleurs logiciels de voilerie qui utilisent le paramètre FEA (Flexible Elément Analysis) et dont certains définissent les spécifications des lattes selon le paramètre EI, Bainbridge a conçu une nouvelle gamme de lattes Aquabatten qui répond à ce besoin. Ainsi, cette nouvelle gamme permet d'optimiser le choix des lattes pour toutes les voiles issues des logiciels les plus modernes.

### Définition du paramètre EI :

EI est l'expression de la Rigidité au flex d'une barre.

La Rigidité au Flex définit simplement la résistance qu'oppose la structure à la flexion.

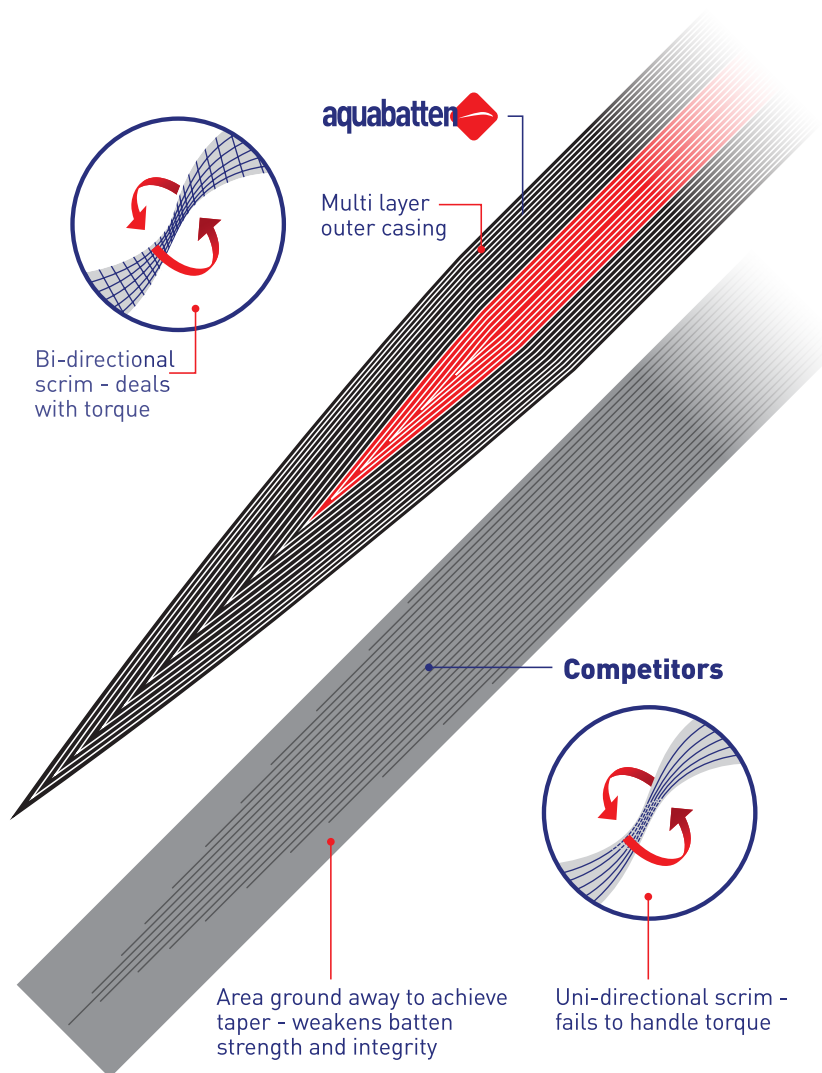
### Comprendre le paramètre EI :

**E** = exprime le module d'élasticité longitudinale de la matière (module de Young)

**I** = exprime la raideur liée à la structure de la forme

Ainsi, EI exprime la combinaison entre la matière et la forme. En combinant les deux paramètres (EI), on obtient une base de données qui permet la sélection technique des lattes pour chaque section d'une voile donnée.

Plus l'EI est élevé, plus la latte sera raide. En utilisant le paramètre EI, le dessinateur garde la possibilité de réduire la largeur des lattes en augmentant l'épaisseur. Il en résulte un gain de poids et de performance.



# RÉFÉRENCES

Tapered Top Profile

Largeurs Disponibles

10 15 20 25



TAPERED	L	4	020	0075	xxxx	G	yy	Longueur Section Constante	Epaisseur Section Constante	Epaisseur Extrémité	Paramètre EI par Largeur			
											10	15	20	25
L 4 020 0075 xxxx G yy	40	2.00	0.75	0.2	0.3									
L 4 030 0075 xxxx G yy	40	3.00	0.75	0.4	1	1.3	1.7							
L 4 040 0100 xxxx G yy	40	4.00	1.00	1.5	2.3	3	4							
L 4 050 0100 xxxx G yy	40	5.00	1.00	3	5	6	8							
L 4 060 0100 xxxx G yy	40	6.00	1.00	5	8	10	13							
L 4 070 0125 xxxx G yy	40	7.00	1.25	8.5	12	17	21							
L 4 080 0125 xxxx G yy	40	8.00	1.25	12.4	19	25	31							
L 4 090 0125 xxxx G yy	40	9.00	1.25		26	35	44							
L 4 100 0175 xxxx G yy	40	10.00	1.75			48	60							
L 4 110 0175 xxxx G yy	40	11.00	1.75			64	80							
L 4 120 0200 xxxx G yy	40	12.00	2.00				104							
L 4 130 0200 xxxx G yy	40	13.00	2.00				133							
L 4 140 0200 xxxx G yy	40	14.00	2.00				175							

Lattes Profil Constant

UNIFORM	L	0	020	0200	xxxx	G	yy	Longueur Section Constante	Epaisseur Section Constante	Epaisseur Extrémité	Paramètre EI par Largeur			
											10	15	20	25
L 0 020 0200 xxxx G yy	100	2.00	2.00	0.2	0.3									
L 0 030 0300 xxxx G yy	100	3.00	3.00	0.5	1	1.3	1.7							
L 0 040 0400 xxxx G yy	100	4.00	4.00	1.4	2.3	3	4							
L 0 050 0500 xxxx G yy	100	5.00	5.00	3	5	6	8							
L 0 060 0600 xxxx G yy	100	6.00	6.00	5	8	10	13							
L 0 070 0700 xxxx G yy	100	7.00	7.00	8.5	12	17	21							
L 0 080 0800 xxxx G yy	100	8.00	8.00	12.4	19	25	31							
L 0 090 0900 xxxx G yy	100	9.00	9.00		26	35	44							
L 0 100 1000 xxxx G yy	100	10.00	10.00			48	60							
L 0 110 1100 xxxx G yy	100	11.00	11.00			64	80							
L 0 120 1200 xxxx G yy	100	12.00	12.00				104							
L 0 130 1300 xxxx G yy	100	13.00	13.00				133							
L 0 140 1400 xxxx G yy	100	14.00	14.00				175							

Tous les paramètres sont en mm. EI est calculé et testé en méthode 3 points. EI est donné pour la section la plus rigide.

## Tableau Applications

	LOA Pieds	Profil Rond Chute	Haut	Milieu Haut	Milieu Bas	Bas
<b>Main</b>	12.50	IMS/IRC	L00300300xxxxG10	L40200075xxxxG10	L40200075xxxxG10	L40300075xxxxG10
<b>Main</b>	15.00	IMS/IRC	L00300300xxxxG10	L40300075xxxxG10	L40300075xxxxG10	L40300075xxxxG10
<b>Main</b>	20.00	IMS/IRC	L00300300xxxxG10	L40300075xxxxG10	L40400100xxxxG10	L40400100xxxxG10
<b>Main</b>	25.00	IMS/IRC	L00400400xxxxG15	L40400100xxxxG15	L40500100xxxxG15	L40500100xxxxG15
<b>Main</b>	30.00	IMS/IRC	L00400400xxxxG15	L40600100xxxxG15	L40600100xxxxG15	L40700125xxxxG15
<b>Main</b>	35.00	IMS/IRC	L00600600xxxxG15	L40700125xxxxG15	L40800125xxxxG15	L40800125xxxxG15
<b>Main</b>	40.00	IMS/IRC	L00600600xxxxG20	L40700125xxxxG20	L40800125xxxxG20	L40900125xxxxG20
<b>Main</b>	45.00	IMS/IRC	L00700700xxxxG20	L40900125xxxxG20	L41000175xxxxG20	L41100175xxxxG20
<b>Main</b>	50.00	IMS/IRC	L00800800xxxxG25	L40900125xxxxG25	L41100175xxxxG25	L41100175xxxxG25
<b>Main</b>	55.00	IMS/IRC	L00800800xxxxG30	L41000175xxxxG30	L41100175xxxxG30	L41200200xxxxG30
<b>Main</b>	60.00	IMS/IRC	L00900900xxxxG30	L41100175xxxxG30	L41300200xxxxG30	L41400200xxxxG30
<b>Jib</b>	12.50	Straight	L00200200xxxxG10	L40200075xxxxG10	L40200075xxxxG10	L40200075xxxxG10
<b>Jib</b>	15.00	Straight	L00200200xxxxG10	L40200075xxxxG10	L40200075xxxxG10	L40200075xxxxG10
<b>Jib</b>	20.00	Straight	L00200200xxxxG10	L40200075xxxxG10	L40300075xxxxG10	L40300075xxxxG10
<b>Jib</b>	25.00	Straight	L00200200xxxxG10	L40300075xxxxG10	L40400075xxxxG10	L40400100xxxxG10
<b>Jib</b>	30.00	Straight	L00250250xxxxG10	L40400100xxxxG10	L40500100xxxxG10	L40500100xxxxG10
<b>Jib</b>	35.00	Straight	L00300300xxxxG15	L40400100xxxxG15	L40500100xxxxG15	L40600100xxxxG15
<b>Jib</b>	40.00	Straight	L00400400xxxxG15	L40500100xxxxG15	L40600100xxxxG15	L40700125xxxxG15
<b>Jib</b>	45.00	Straight	L00400400xxxxG15	L40600100xxxxG15	L40700125xxxxG15	L40800125xxxxG15
<b>Jib</b>	50.00	Straight	L00400400xxxxG20	L40600100xxxxG20	L40700125xxxxG20	L40900125xxxxG20
<b>Jib</b>	55.00	Straight	L00500500xxxxG20	L40700125xxxxG20	L40800125xxxxG20	L41000175xxxxG20
<b>Jib</b>	60.00	Straight	L00600600xxxxG20	L40800125xxxxG20	L40900125xxxxG20	L41100175xxxxG20



UNISAILS – BAINBRIDGE  
5 rue Marius Berliet, La Biliais Deniaud, 44360 Vigneux de Bretagne

**T** +33 251 130 540

**F** +33 251 130 456

**E** [info@bainbridgeint.fr](mailto:info@bainbridgeint.fr)

**[www.bainbridgeint.fr](http://www.bainbridgeint.fr)**

Note : Bainbridge apporte des développements constants à ses fabrications et se réserve le droit d'en modifier les spécifications sans avis préalable. Les caractéristiques de performances et de poids sont des moyennes représentatives des lots de productions et doivent être utilisées à titre indicatif.